

# Effektiva produktionsanslaggningar

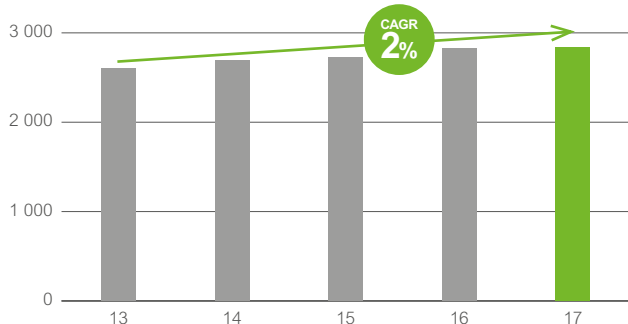
Stabil produktion är en förutsättning för hög kvalitet i kundleveranser. BillerudKorsnäs investerar för att öka och säkra tillgängligheten i koncernens samlade produktionskapacitet.

På BillerudKorsnäs produktionsanläggningar finns gedigen erfarenhet av pappers- och kartongtillverkning. Tvärfunktionella team arbetar kontinuerligt med att förbättra processer och effektivisera genom hela förädlingskedjan. Detta arbete pågår parallellt med att hitta nya möjligheter för pappers- och kartongförpackningar och lösningar för kunderna.

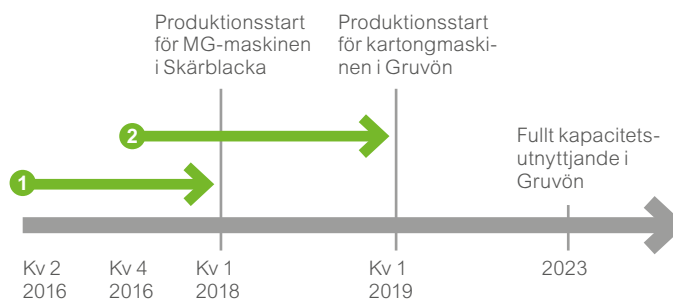
BillerudKorsnäs har sedan 2013, utöver löpande investeringar, investerat SEK 10,3 miljarder i sin produktionskapacitet, och bland annat ökat effektivitet, kvalitet och hållbarhetsprestanda.

Två stora projekt, en ny kartongmaskin i Gruvön och vidareutveckling av MG-pappersproduktionen i Skärblackska, beslutades under 2016. Genomförandet innebär en investering om totalt cirka SEK 8,3 miljarder. Investeringarna ska säkra att BillerudKorsnäs kan förse befintliga och framtida kunder med hållbara förpackningsmaterial och -lösningar av högsta kvalitet. Produktionsstart för de nya maskinerna sker våren 2018 för Skärblackska och våren 2019 för Gruvön.

## Produktionsutveckling – fem år



## Planerligt genomförande



## Produktionsanläggningar

### Beetham

Tillverkare av förpackningspapper för medicinsk utrustning och livsmedelsförpackningar avsedda för användare med mycket höga krav på renhet, tryckbarhet, steriliseringsförmåga och styrka.

### Frövi och Rockhammar

Tillverkare av förpackningskartong och vätskekartong avsedda för användare med mycket höga krav på effektiva, kreativa och funktionella förpackningslösningar.

### Gruvön

Tillverkare av fluting genom Billerud Flute® och en pionjäranläggning inom flera områden. Har bland annat utvecklat BillerudKorsnäs FibreForm®.

Produkt	Beetham	Frövi och Rockhammar	Gruvön
Produkter	Kraftpapper (flexibla förpackningar, medicinska förpackningar, tekniska förpackningar)	Vätskekartong, förpackningskartong	Kraftpapper, säckpapper, wellråvaror, vätskekartong, cupstock, avsalumassa
Marknadssegment:	Industri, Läkemedel & hygien, Mat & dryck	Mat & dryck, Konsument & lyxvaror	Industri, Mat & Dryck, Konsument & lyxvaror
Produktionskapacitet	45 000 ton/år	470 000 ton/år	710 000 ton
Antal anställda	140	640	900



### Automatiserad virkesmätning

Den massaved som BillerudKorsnäs köper in har tidigare mätts manuellt vid varje industri. Med ny teknik för fjärrmätning läser en digital kamera av virket när det kommer till produktionsanläggningen eller till en av omlastningsterminalerna. Det effektiviserar mätningen, virkeslogistiken och sänker mätkostnaden. BillerudKorsnäs produktionsanläggningar i Skärblacka, Frövi, Gruvön och Gävle har under 2017 infört fjärrmätning. Karlsborg kommer att införa systemet 2018.

### Vår produktionsprocess

- 1. BillerudKorsnäs tillverkar förpackningsmaterial av nyfiber från barrträd eller lövträd.** Koncernen verkar för ett hållbart skogsbruk och köper bara virke från väl-skötta skogar. Under 2017 köptes cirka 10 miljoner kubikmeter ved.
- 2. Massaveden avbarkas.** Barken återanvänds som bränsle.
- 3. Avbarkad ved huggs till flis.**
- 4. Sulfatmassan produceras genom att flisen kokas med kemikalier under högt tryck och vid hög temperatur.** Under kokningen löses ligninet upp och fibrerna friläggs.
- 5. Fibermassan renas och bleks i de fall slutprodukten kräver detta.** Efter kokningen tvättas och silas massan för att bli så ren

som möjligt. Vid integrerade produktionsanläggningar pumpas massan direkt till pappers- eller kartongbruket.

- 6. Pappersframställningen sker i tre steg: formning, press och tork.**
- 7. De färdiga och skurna pappersrullarna eller massan förpackas för leverans till kund.** Under 2017 producerade BillerudKorsnäs 2 930 kton kartong, papper och massa.
- 8. Leveranserna sker via sjö-, järnvägs- eller vägtransporter.**
- 9. En stor del av omsättningen kommer från kunder som konverterar BillerudKorsnäs förpackningsmaterial i papper och kartong till olika typer av förpack-**



ningar för till exempel livsmedel, läkemedel, byggmaterial och hemelektronik.

**10. BillerudKorsnäs nyfiberbaserade förpackningsmaterial ger hållbara förpackningar som kan utmana konventionella förpackningar.**

### Gävle

Tillverkare av vätskekartong till förpackningar för drycker och livsmedel avsedda för användare med mycket höga krav på stabilitet och tryckbarhet.

### Jakobstad

Producerar kraft- och säckpapper avsedda för användare med mycket höga krav på styrka, hållbarhet, flexibilitet, renhet och tryckbarhet.

### Karlsborg

Tillverkare av säckpapper, formbart papper (FibreForm®) och kraftpapper avsedda för användare med mycket höga krav på effektiva, kreativa och funktionella förpackningslösningar.

### Skärblacka

Utvecklar och tillverkar allt från starkt, poröst säckpapper till fluting och vitt maskinglättat kraftpapper med utmärkta tryckegenskaper.

Vätskekartong, liner

Säckpapper, kraftpapper (påsar, flexibla förpackningar, tekniska förpackningar), vätskekartong

Säckpapper, formbart papper, kraftpapper (påsar), avsalumassa

Säckpapper, kraftpapper, well-råvaror, avsalumassa

Mat & dryck

Konsument & lyxvaror, Mat & dryck, Industri

Mat & dryck, Industri

Industri, Läkemedel & hygien

740 000 ton/år

200 000 ton/år

320 000 ton/år

460 000 ton/år

900

120

380

690